



# Academia de Teorías de la Administración y la Organización

## 2º Maratón Interno de Conocimientos en Administración 2026



### Objetivo:

fomentar el aprendizaje en temas administrativos y fortalecer las habilidades de colaboración del alumnado participante.

### I. Bases

- Podrá participar alumnado de segundo, cuarto y sexto semestre inscrito en el Sistema Escolarizado o Abierto de la Licenciatura en Administración de la FCA UNAM.
- Para participar se deberán inscribir equipos conformados por mínimo 3 y máximo 4 personas.
- El alumnado podrá ser asesorado por algún(a) profesor(a), quien podrá acompañarle en su proceso de aprendizaje.

### II. Requisitos

- Gusto por los desafíos
- Pensamiento crítico y analítico
- Capacidad de trabajo en equipo
- Espíritu competitivo
- Compromiso y responsabilidad

### III. Desarrollo del evento

- Se llevará a cabo el martes 24 de marzo del presente de 13:00 a 16:00 hrs.
- Se realizarán 2 rondas de preguntas teóricas y prácticas de los temas que se detallan en el Anexo de esta convocatoria.
- El tiempo límite para responder las preguntas teóricas será de 1 minuto y para las preguntas prácticas será de 3 minutos.
- En caso de empate en el conteo final, el desempate se determinará considerando el tiempo de respuesta.
- Se permitirá el uso de calculadoras simples (no científicas ni programables).
- No se podrán utilizar apuntes impresos o digitales, relojes o teléfonos inteligentes, audífonos o cualquier otro dispositivo o mecanismo que pueda ayudar al equipo a encontrar las respuestas.
- El(la) profesor(a) asesor(a) podrá acompañar al equipo el día del evento, pero no tendrá voz ni voto.

### IV. Premiación

- El Comité observador, integrado por profesorado miembro de la Licenciatura en Administración, realizará el análisis de los resultados y elegirá a los 3 equipos ganadores del Maratón. La decisión será inapelable.
- Los equipos ganadores recibirán un reconocimiento en el marco de la 31ª Semana Académica Interdisciplinaria organizada por la FCA.

- Todos los equipos recibirán una constancia de participación, al igual que el profesorado que haya fungido como asesor.
- Los equipos ganadores podrán ser considerados (previa capacitación) para representar a la FCA en los Maratones Regionales y Nacionales de Conocimientos en Administración, organizados por la Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración (ANFECA). Los equipos que obtengan el Primer o Segundo lugar en el Maratón Nacional serán acreedores a la liberación de su Servicio Social.

### V. Procedimiento de registro

Los equipos deberán nombrar a un(a) representante quien deberá llenar el formulario de Google (<https://forms.gle/xC4S8TefFjPA1htk8>) a más tardar el viernes 20 de marzo del 2026 a las 16:00 hrs.  
Nota: cualquier circunstancia no contemplada en esta convocatoria será resuelta por el Comité organizador del 2º Maratón interno de Conocimientos en Administración.

### Mayores informes:

[administracionavanzada@fca.unam.mx](mailto:administracionavanzada@fca.unam.mx)  
[administracionbasica@fca.unam.mx](mailto:administracionbasica@fca.unam.mx)

### Coordinadores institucionales:

Mtra. Silvia Berenice Villamil Rodríguez  
Jefa de la División de Administración

Mtra. Araceli Sánchez Solís  
Presidenta de la Academia de Teorías de Administración y la Organización

Mtra. Karen Gisel Velázquez Rojas  
Coordinadora Académica de Administración Básica

Dr. Javier Isaac Osorio González  
Coordinador académico de Administración Avanzada

